



# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr: DoPGNA20-MIT  
Wydanie: 01.07.2013

## 1. Typ wyrobu

Płytki kolczaste GNA20-MIT

## 2. Kod identyfikacyjny

GNA20-MIT

## 3. Zamierzone zastosowanie

Płytki kolczaste do łączenia drewnianych elementów konstrukcyjnych

## 4. Producent

MITEK INDUSTRIES, spol. s r.o., Drážní 7, 627 00 Brno, Republika Czeska  
tel. +420 531 022 272, e-mail: mitek@mitek.cz

## 5. Upoważniony przedstawiciel

## 6. System oceny i weryfikacji

2+

## 7. Specyfikacja techniczna - hEN

Norma zharmonizowana EN 14545:2008  
Certyfikat zakładowej kontroli produkcji (ZKP) 1020-CPD-070038938  
Wstępna ocena ZKP NB-1020-Technický a zkušební  
Ciągła ocena ZKP ústav stavební Praha, s.p.

## 8. Specyfikacja techniczna - ETA

## 9. Właściwości deklarowane

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Stal	S250GD + Z275 NAC/MAC/MBC	EN 10143:2006 & EN 10346:2009
Grubość	1,0 mm	EN 14545:2008
Charakterystyczna wytrzymałość zakotwienia płytki 1: Drewno lite i klejone warstwowo Przy charakterystycznej gęstości $\rho_k=350 \text{ kg/m}^3$ .	$f_{a,0,0} = 2,83 \text{ N/mm}^2$ $f_{a,90,90} = 1,63 \text{ N/mm}^2$ $k_1 = -0,013$ $k_2 = 0,0004$ $\alpha_0 = 29,0^\circ$	
Charakterystyczna wytrzymałość płytki na rozciąganie, ściskanie oraz ścinanie.	$f_{t,0} = 152 \text{ N/mm}$ ; $f_{t,90} = 83 \text{ N/mm}$ $f_{c,0} = 89 \text{ N/mm}$ ; $f_{c,90} = 70 \text{ N/mm}$ $f_{v,0} = 61 \text{ N/mm}$ ; $f_{v,90} = 42 \text{ N/mm}$ $\gamma_0 = -0,30^\circ$ ; $k_v = 0,87$	
Moduł podatności przy średniej gęstości drewna $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$	$k_{ser, mean} = 13,1 \text{ N/mm}^3$	
Ciągliwość kolca	Spełniono	
Minimalna grubość drewna	35 mm	
Trwałość, zabezpieczenie antykorozyjne	Z275 Powłoka cynkowana ogniowo	
Klasa użytkowa	2	EN1995-1-1

POWYŻSZA TABELA ZAWIERA DANE PODSTAWOWE.

Właściwości wyrobu zidentyfikowanego w punkcie 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w punkcie 9. Ta deklaracja właściwości użytkowych została wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta określoną w punkcie 4.

Podpisano w imieniu producenta: MITEK INDUSTRIES, spol. s r.o.

*Antonín Kyncl*

Dyrektor zarządzający

Brno 01.07.2013