



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr: DoPMIT-T150
Wydanie: 01.07.2013

1. Typ wyrobu

Płytki kolczasta MIT-T150

2. Kod identyfikacyjny

MIT-T150

3. Zamierzone zastosowanie

Płytki kolczaste do łączenia drewnianych elementów konstrukcyjnych

4. Producent

MITEK INDUSTRIES, spol. s r.o., Drážní 7, 627 00 Brno, Republika Czeska
tel. +420 531 022 272, e-mail: mitek@mitek.cz

5. Upoważniony przedstawiciel

6. System oceny i weryfikacji

2+

7. Specyfikacja techniczna - hEN

Norma zharmonizowana

EN 14545:2008

Certyfikat zakładowej kontroli produkcji (ZKP)

1020-CPD-070038938

Wstępna ocena ZKP

NB-1020-Technický a zkušební

Ciągła ocena ZKP

ústav stavební Praha, s.p.

8. Specyfikacja techniczna - ETA

9. Właściwości deklarowane

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Stal	S250GD + Z275 NAC/MAC/MBC	EN 10143:2006 & EN 10346:2009
Grubość	1,5 mm	EN 14545:2008
Charakterystyczna wytrzymałość zakotwienia płytki 1: Drewno lite i klejone warstwowo Przy charakterystycznej gęstości $\rho_k=350 \text{ kg/m}^3$.	$f_{a,0,0} = 2,61 \text{ N/mm}^2$ $f_{a,90,90} = 1,94 \text{ N/mm}^2$ $k_1 = -0,0058$ $k_2 = -0,039$ $\alpha_0 = 85,6^\circ$	
Charakterystyczna wytrzymałość płytki na rozciąganie, ściskanie oraz ścinanie.	$f_{t,0} = 251 \text{ N/mm}$; $f_{t,90} = 132 \text{ N/mm}$ $f_{c,0} = 164 \text{ N/mm}$; $f_{c,90} = 100 \text{ N/mm}$ $f_{v,0} = 80 \text{ N/mm}$; $f_{v,90} = 72 \text{ N/mm}$ $\gamma_0 = 5,50^\circ$; $k_v = 0,59$	
Moduł podatności przy średniej gęstości drewna $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$	$k_{ser, mean} = 9,5 \text{ N/mm}^3$	
Ciągliwość kolca	Spełniono	
Minimalna grubość drewna	35 mm	
Trwałość, zabezpieczenie antykorozyjne	Z275 Powłoka cynkowana ogniowo	
Klasa użytkowa	2	EN1995-1-1

POWYŻSZA TABELA ZAWIERA DANE PODSTAWOWE.

Właściwości wyrobu zidentyfikowanego w punkcie 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w punkcie 9. Ta deklaracja właściwości użytkowych została wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta określoną w punkcie 4.

Podpisano w imieniu producenta: MITEK INDUSTRIES, spol. s r.o.

Antonín Kyncl

Dyrektor zarządzający

Brno 01.07.2013